



*Asamblea Legislativa Plurinacional de Bolivia*

*Cámara de Senadores*

*Presidencia*

**DECLARACIÓN CAMARAL N° 701/2021-2022**

**EL PLENO DE LA CÁMARA DE SENADORES,**

**CONSIDERANDO:**

Que, el párrafo I del artículo 269 de la Constitución Política del Estado, determina que: *“Bolivia se organiza territorialmente en departamentos, provincias, municipios y territorios indígena originario campesinos.”*

Que, bajo la Ley N° 245 de 21 de septiembre de 1963, se creó la Segunda Sección Municipal de la Provincia Sur Chichas del Departamento de Potosí, con su Capital Atocha, cuya circunscripción comprende Chocaya, Portugalete, San Vicente, Santa Bárbara, Tacmari, Guadalupe y Chorolque Viejo.

Que, el Municipio de Atocha es uno de los territorios mineros más importantes de Bolivia, debido a la generación de economía a través de las distintas cooperativas mineras y COMIBOL, con la explotación de distintos minerales como ser, plata, bismuto, estaño y otros en los ingenios mineros de Ánimas, Siete Suyos, Chorolque, Tasna y Santa Ana, con su centro administrativo en la Localidad de Quechisla.

Que, el Municipio de Atocha, cuenta con atractivos turísticos culturales, naturales e históricos: “La Copa del Mundo”, “El huevo”, “El pingüino”, “La pelota”, “La palta”, “La botella”, “El cóndor”, entre otros; asimismo, resalta el cultivo de hortalizas, gastronomía y la crianza de camélidos, que complementan a la diversificación de su economía en el horizonte del Vivir Bien.

Que, en el Municipio de Atocha, con profunda devoción y fe concurren a la gran Festividad denominada “Nuestra Señora de Atocha” en honor a la Virgen María, que fue declarada como Patrimonio Cultural inmaterial del Departamento de Potosí, por la Asamblea Legislativa Departamental de Potosí a partir del 16 de septiembre de 2019.

**POR TANTO:**

La Cámara de Senadores en uso de sus atribuciones establecidas por la Constitución Política del Estado y en aplicación del artículo 164 de su Reglamento General;





*Asamblea Legislativa Plurinacional de Bolivia*  
*Cámara de Senadores*  
*Presidencia*

**DECLARA:**

Rendir un justo y merecido homenaje al **Municipio de Atocha** del Departamento de Potosí, por sus cincuenta y nueve años de creación, a celebrarse el 21 de septiembre del presente año, ponderando su aporte a la economía del Estado Plurinacional de Bolivia y por su contribución al desarrollo social, económico y cultural del Departamento de Potosí.

Es dada en la Sala de Sesiones de la Cámara de Senadores de la Asamblea Legislativa Plurinacional de Bolivia, a los catorce días del mes de septiembre del año dos mil veintidós.

Regístrese, comuníquese y archívese.

Sen. Simona Quispe Apaza  
**PRESIDENTA EN EJERCICIO**  
**CÁMARA DE SENADORES**

Sen. Pedro Benjamín Vargas Fernández  
**PRIMER SECRETARIO**  
**CÁMARA DE SENADORES**